



Stratasys H350 3D nyomtató

Pontos, ipari minőségű alkatrészek, folyamatosan kiváló minőségben

A Stratasys® H350[™] porágy-fúziós 3D nyomtatóval kielégítheti a megnövekedett gyártási igényeket



Alkatrészek rejtett költségek nélkül

A kevés fogyóeszközt, egyszerű karbantartást és a hosszú élettartamú ipari szintű nyomtatófejeket használó H350 nyomtatót hosszútávú teljesítményre tervezték. Kevés karbantartást és emberi munkát igényel, így a működtetési költségek minimalizálása mellett maximalizálhatja a termelést. A szabadabb alkatrészelhelyezés magas beépítési sűrűséget tesz lehetővé, ami maximalizálja a nyomtatásonkénti alkatrészek számát. Ha szeretné, újból felhasználhatja az összes megmaradt port – így alacsonyan tarthatja az anyagköltségeket, és jelentősen csökkentheti az alkatrészenkénti költségeket.

Az összesen egy fúziós folyadék is hozzájárul az egyszerű és megjósolható alkatrészenkénti költségekhez. Ezenkívül a nyomtatófejek nem fogyóeszközök, és a szolgáltatási szerződés részét képezik.

Stratasys

A H350 munkafolyamata

1. Berendezés

A nyomtatási feladat létrehozásához rendezze be az alkatrészeket!

7. Kibontás és porvisszanyerés

Az alkatrészeket távolítsa el a nyomtatásból, és nyerje vissza a megmaradt port!

8. Adagolás

Nyerje vissza a megmaradt port, és friss alapanyaggal keverve töltse újra a nyomtatót!

2. Küldés

Küldje el a nyomtatási feladatokat a nyomtatónak!

- A. A Big Wave porkezelő rendszer pontosan és egyenletesen helyezi el az új rétegeket.

 B. A réteg azonnal felhevül, hogy fenntartsa az egyenletes hőmérsékletet, é
- 3. Nyomtatás

A SAF technológia az alkatrészek nagyobb egyenletes minősége érdekében egyenletes hőmérsékletet biztosít

- A réteg azonnal felhevül, hogy ektror fenntartsa az egyenletes hőmérsékletet, és biztosítsa az képes alkatrész folyad minőségét.
 - C. Az ipari piezoektromos nyomtatófejek nagy energiájú és magas elnyelési képességű HAF™ folyadékot fújnak a
- D. Az infravörös energia összeolvasztja a kiválasztott területeket és az alattuk lévő részecskéket.

6. Nyomtatás eltávolítás

Távolítsa el a kész nyomatást, hogy lehűlhessen

5. Adatlekérés

A minőség-ellenőrzéshez és a gyártás hitelesítéséhez kérje le a nyomtatási feladatok adatait.

4. Megfigyelés

A GrabCad Print Serverrel nyomon követheti a flottában lévő összes 3D nyomtató állapotát.

9. Por újratöltés

A kimért port helyezze a gépbe (például a használt és az új anyag aránya 70:30 legyen) További alkatrész-kezelési lépések:

10. Portalanítás/gyöngyfúvás

Az Ön által választott berendezéssel távolítson el minden felesleges port az alkatrész felületéről a befejezett nyers alkatrész elkészítéséhez.

Tórylogoe nyomtatási térfogat 19.2 I Róteoyastagság 100 µm A teljen nyomtatási térfogat 100 µm Tórylogostagság 100 µm K teljen nyomtatási oz szíkságes idő 14.62 ár Tópollátás 150 kW 5 kW (maximális), 0,15 kW (üres járás) Pógyasztás 3,25 kW, 5 kW (maximális), 0,15 kW (üres járás) Pógyasztás 20-25° C Pártatarlatón (40-55)% relatív Baszvási sebesség 300 m/h Brazvási sebesség 300 m/h Tórgelt (öz x Mé x Ma) 1900 x 940 x 1730 mm Coonagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Tómos 25 kg Boscoonagolt 3D nyomtató 25 kg Boscoonagolt 3D nyomtató 25 kg Boscoonagolt 3D nyomtató 25 kg Cattalakozá (5 kg Pártalakozát kövtelmények Bulás Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Halózat britogálóval és internetikapcsolattal Szortver Szortver Támosátványok Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo Biktronágnese 10 14/30/EU irányok Biktronágneses 2014/30/EU irányok	A nyomtató teljesítménye	
Rótegvastagság 100 μm A tejles nyomtatáshoz azűkságes idő 11,62 óra Tópellátás Követelmények 400VAC, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16A Fogyasztás 3,25 kW, 5 kW (maximális), 0,15 kW (üres járás) Üzemeltelési feltételek 20-25° C Páratartalom [40-55]% relatív Elszívási sobossóg 300 m³/h Móretok (sz x Mó x Ma) 300 m²/h Zomagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Caomagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Zomagolás 35 kg Beasonagolt 3D nyomtató 825 kg Beasonagolt 3D nyomtató 825 kg Castlakozás RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózati DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattal Szortver 21mástlávávotelmények Rádózati követenények Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo GrabCAD Print Server GrabCAD Print Server Tandestványok EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Kömyezetvédelmi REACH, Rö+IS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó förvény, CoA, CoC (és 201-tő könfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alspanya <t< th=""><th>Tényleges nyomtatási méret (xyz)</th><th>315 x 208 x 293 mm</th></t<>	Tényleges nyomtatási méret (xyz)	315 x 208 x 293 mm
A tejlea nyomtatáséhoz szőkséges idő Tépollátás Követelmények 400VAC, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16A Fogyaaztás 3,25 kW, 5 kW (maximális), 0,15 kW (üres járási) Üzemeltetéel feltételek Hőmérseklet 20-25° C Pértatatalom [40-55]% relativ Elazívási esbesség 300 m³/h Méretek (Sz x Mé x Má) 3D nyomtató 1900 x 940 x 1730 mm Csomagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Tömeg 3D nyomtató 825 kg Becsomagolt 3D nyomtató	Tényleges nyomtatási térfogat	19,2
Tópolitátós 400VAC, 9P+N, PE, 50-60 Hz, 16A Fogyasztás 3,25 kW, 5 kW (maximális), 0,15 kW (üres járási) Özemeltetési feltétolek Uzező C Páratarlalom [40-55]% relatív Elazívási sebeség 300 m³/h Mérotek (Sz x Mé x Ma) 300 m²/h Zoomagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Caomagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Tômeg 30 nyomtató Bacsomagolf SD nyomtató 825 kg Bactiskozás RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Halózati követelmények Hálózati követelmények Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo GrabCAD Print Server GrabCAD Print Server Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo Biztonsági EN ISO 121002010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Környezetvédelmi 2024-tői konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSOA Alapenyeg Zozat-tői konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSOA <tr< th=""><th>Rétegvastagság</th><th>100 μm</th></tr<>	Rétegvastagság	100 μm
Követelmények 400VAC, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16A Fogyasztás 3,25 kW, 5 kW (maximális), 0,15 kW (üres járási) Özemeltetési feltételek 20-25° C Pártatatlom [40-55]% relatív Elszívási sebesség 300 m³/h Méretek (Sz x Mé x Ma) 300 m³/h Zosmagolás 1900 x 940 x 1730 mm Csomagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Tómeg 30 nyomtató Becsomagolt 3D nyomtató 825 kg Becsomagolt 4D nyomtató 825 kg Becsomagolt 4 követelmények RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózat követelmények Hálózat követelmények Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo Szortver GrabCAD Print Server Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo Támosátványok BI ISO 121002010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Kőnyezetvédelmi Alapanyae Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	A teljes nyomtatáshoz szükséges idő	11,62 óra
Fogyasztás 3,25 kW, 5 kW (maximális), 0,15 kW (űres járás) Özemeltetési feltételek Hőmérséklet 20-25° C Páratartalom [40-55]% relatív Elszívási sebesség 300 m³/h Méretek (Sz x Mé x Ma) 300 m³/h 3D nyomtató 1900 x 940 x 1730 mm Cesmagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Tômeg 3D nyomtató Becsomagolt 3D nyomtató 825 kg Becsomagolt 3D nyomtató 825 kg Becsomagolt követelmények RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózat bV-CP-kiszolgálóval és internetkapcsolattal Szottver Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo Tanúsítványok Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 20/4/30/EU irányelv Környezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 20/21-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendeletj, TSCA Alapanyag Por Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Folyadék 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Tápellátás	
Özemeltetési feltételek 20-25° C Páratartalom [40-55]% relatív Elszívási sebesség 300 m²/h Méretek (Sz x Mé x Ma) 300 m²/h Zomagolás 1900 x 940 x 1730 mm Caomagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Tômeg 3D nyomtató 825 kg Becsomagolt 3D nyomtató 825 kg Becsomagolt 3D nyomtató 825 kg Katlakozás Valáczati követelmények RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózat DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattal Szoftver Támogatott azoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo GrabCAD Print Server Tanúsítványok Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 20/1-10 kontliktusövezetből származó ásványokról szóló rendeletj, TSCA Környezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 20/21-től kontliktusövezetből származó ásványokról szóló rendeletj, TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Jótállás és szerviz Jótállás és szerviz	Követelmények	400VAC, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16A
Hómérséklet 20-25° C Páratartalom [40-55]% relatív Eiszívásl sebesség 300 m³/h Móretek (Sz x Mé x Ma) 1900 x 940 x 1730 mm Comagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Tömeg 25 kg Becsomagolt 3D nyomtató 825 kg Sottiver ************************************	Fogyasztás	3,25 kW, 5 kW (maximális), 0,15 kW (üres járási)
Páratartalom [40-55]% relatív Elszívási sebesség 300 m³/h Méretek (Sz x Mé x Ma) ************************************	Üzemeltetési feltételek	
Elszívási sebesség 300 m³/h Méretek (Sz x Mó x Ma) 3D nyomtató 1900 x 940 x 1730 mm Csomagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Tömeg 3D nyomtató 825 kg Becsomagolt 3D nyomtató 950 kg Csatlakozás Hálózati követelmények RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózat DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattal Szoftver Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo GrabCAD Print Server Tamúsítványok Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Könyezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusővezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadók 3 tves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyőeszközök beletartoznak) Jótállás 6s szerviz Jótállás 6s szerviz	Hőmérséklet	20-25° C
Méretek (Sz x Mé x Ma) 3D nyomtató 1900 x 940 x 1730 mm Csomagolás 2156 x 1196 x 2100 mm Tömeg 3D nyomtató 825 kg Becsomagolt 3D nyomtató 825 kg Becsomagolt 3D nyomtató 950 kg Csatlakozás Hálózati követelmények RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Halózat by Price Priszolgálóval és internetkapcsolattal Szoftver Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo GrabCAD Print Server Tanúsítványok Biztonságl En ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Környezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás és szerviz	Páratartalom	[40-55]% relatív
3D nyomtató1900 x 940 x 1730 mmCsomagolás2156 x 1196 x 2100 mmTömeg3D nyomtató825 kgBecsomagolt 3D nyomtató825 kgCsatlakozásHálózati követelményekRJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Halózat DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattalSzoftverTámogatott szoftveres munkafolyamatMaterialise Magics, Siemens NX és PTC CreoTanúsítványokBiztonságiBiztonságiEN ISO 12100:2010Elektromágneses2014/30/EU irányelvKömyezetvédelmiREACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCAAlapanyagPorStratasys High Yield PA11 és SAF P12FolyadékStratasys magas elnyelési képességű HAF™Jótállás és szervizJótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Elszívási sebesség	300 m³/h
Csomagolás2156 x 1196 x 2100 mmTömeg3D nyomtató825 kgBecsomagolt 3D nyomtató950 kgCsatlakozásHálózati követelményekRJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózat DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattalSzoftverTámogatott szoftveres munkafolyamatMaterialise Magics, Siemens NX és PTC CreoTamúsítványokGrabCAD Print ServerBiztonságíEN ISO 12100:2010Elektromágneses2014/30/EU irányelvKömyezetvédelmiREACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCAAlapanyagPorStratasys High Yield PA11 és SAF P12FolyadékStratasys magas elnyelési képességű HAF™Jótállás és szervizJótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Méretek (Sz x Mé x Ma)	
Tömeg3D nyomtató825 kgBecsomagolt 3D nyomtató950 kgCsatlakozásHálózatl követelményekRJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózat DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattalSzoftverTámogatott szoftveres munkafolyamatMaterialise Magics, Siemens NX és PTC CreoTamúsítványokGrabCAD Print ServerBiztonságiEN ISO 12100:2010Elektromágneses2014/30/EU irányelvKömyezetvédelmiREACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCAAlapanyagPorStratasys High Yield PA11 és SAF P12FolyadékStratasys magas elnyelési képességű HAF™Jótállás és szervizJótállás és szerviz	3D nyomtató	1900 x 940 x 1730 mm
Becsomagolt 3D nyomtató Becsomagolt 3D nyomtató Szottver Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo GrabCAD Print Server Tamúsítványok Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Kömyezetvédelmi BEACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Csomagolás	2156 x 1196 x 2100 mm
Becsomagolt 3D nyomtató Csattlakozás Hálózati követelmények RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózati követelmények RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózati követelmények Szoftver Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo GrabCAD Print Server Tanúsítványok Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Kömyezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Jótállás és szerviz Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Tōmeg	
Cestlakozás Hálózati követelmények RJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózat DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattal Szoftver Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo Tanúsftványok Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Környezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadók Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás szerviz Jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	3D nyomtató	825 kg
Hálózati követelményekRJ45 Ethernet-kapcsolat, 35 MBit Hálózat DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattalSzoftverTámogatott szoftveres munkafolyamatMaterialise Magics, Siemens NX és PTC CreoTanúsítványokTanúsítványokBiztonságiEN ISO 12100:2010Elektromágneses2014/30/EU irányelvKömyezetvédelmiREACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCAAlapanyagPorStratasys High Yield PA11 és SAF P12FolyadékStratasys magas elnyelési képességű HAF™Jótállás és szervizJótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Becsomagolt 3D nyomtató	950 kg
Hálózat DHCP-kiszolgálóval és internetkapcsolattal Szoftver Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo GrabCAD Print Server Tanúsítványok Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Kömyezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Csatlakozás	
Támogatott szoftveres munkafolyamat Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo GrabCAD Print Server Tanúsítványok Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Környezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Hálózati követelmények	
Tanúsítványok Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Környezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Szoftver	
TanúsítványokBiztonságiEN ISO 12100:2010Elektromágneses2014/30/EU irányelvKörnyezetvédelmiREACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCAAlapanyagPorStratasys High Yield PA11 és SAF P12FolyadékStratasys magas elnyelési képességű HAF™Jótállás és szervizJótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Támogatott szoftveres munkafolyamat	Materialise Magics, Siemens NX és PTC Creo
Biztonsági EN ISO 12100:2010 Elektromágneses 2014/30/EU irányelv Környezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)		GrabCAD Print Server
Elektromágneses 2014/30/EU irányelv REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Tanúsítványok	
Környezetvédelmi REACH, RoHS, WEEE, a modern kori rabszolgaságra vonatkozó törvény, CoA, CoC (és 2021-től konfliktusövezetből származó ásványokról szóló rendelet), TSCA Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Biztonsági	EN ISO 12100:2010
Alapanyag Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás ás szerviz	Elektromágneses	2014/30/EU irányelv
Por Stratasys High Yield PA11 és SAF P12 Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Környezetvédelmi	
Folyadék Stratasys magas elnyelési képességű HAF™ Jótállás és szerviz Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Alapanyag	
Jótállás és szerviz Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Por	Stratasys High Yield PA11 és SAF P12
Jótállás 1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)	Folyadék	Stratasys magas elnyelési képességű HAF™
	Jótállás és szerviz	
Szerviz A szervizcsomagokba beletartoznak a nyomtatófejek és a fogyóeszközök	Jótállás	1 éves korlátozott jótállás (a jótállásba nyomtatófejek és fogyóeszközök beletartoznak)
	Szerviz	A szervizcsomagokba beletartoznak a nyomtatófejek és a fogyóeszközök



1106 Budapest, Fehér út 10. +361 432 0248 3DP@varinex.hu varinex.hu

stratasys.com

ISO 9001:2015 Certified





