



Fortus 380mc és 450mc

Szerezze be a legújabb FDM (Fused Deposition Modeling) technológiát a fejlett prototípus készítéshez és gyártáshoz.

Használja ki a fejlett additív gyártás nyújtotta sebességet és tervezési szabadságot az FDM® technológia legújabb fejlesztései mellett. A Fortus 380mc™ és Fortus 450mc™ 3D nyomtatókkal jó minőségű prototípusokat, tartós befogószerzőket, szerelő ülékeket és szerzőket, valamint egyedi gyártási alkatrészeket készíthet hőre lágyuló műanyagokból. Ezeket a 3D nyomtatókat könnyű használni, mert a zökkenőmentes munkamenetet egy teljesen új, intuitív érintőképernyős kezelőfelület biztosítja. A használt anyagok mindkét készüléknél kiválaszthatók külön-külön, vagy gazdaságos csomagokban is.

Fortus 380mc:

Összetett prototípusok és gyártássegítő alkatrészek gyors létrehozásához használható, akár 355 x 305 x 305 mm-es méretben, nyolc különböző, hőre lágyuló műanyagból.

Fortus 450mc:

A Fortus 380mc összes lehetőségét biztosítja, nagyobb nyomtatási térrel (406 x 355 x 406 mm), valamint a nagy teljesítményű hőre lágyuló műanyagok használatának lehetőségével, a legigényesebb orvosi, repülőgépipari, kutatási és katonai eszközök gyártásához.



TUDJON MEG TÖBBET A FORTUS 380MC ÉS 450MC NYOMTATÓRÓL A STRATASYS.COM VAGY A VARINEX.HU WEBOLDALON



Fortus 380mc and 450mc

A fejlett FDM technológia

A Fortus® rendszerek a Stratasys® FDM technológiáján alapulnak. Az FDM segítségével ipari szintű hőre lágyuló műanyagokból állíthatók elő a legtartósabb alkatrészek.

A Fortus rendszerei számos különféle hőre lágyuló műanyagot használnak, amelyekből fejlett mechanikai tulajdonságaiknak köszönhetően olyan alkatrészek nyomtathatók, amelyek ellenállnak a magas hőmérsékletnek, a maró vegyi anyagoknak, a sterilizálásnak és az erős ütésekkel járó használatnak.

Nincs szükség különleges berendezésekre

Egy Fortus 3D nyomtató szinte bárhol beüzemeltethető. Nincs szükség különleges szellőzésre, mivel a Fortus rendszerek nem bocsátanak ki veszélyes gázokat, vegyi anyagokat vagy hulladékot.

Nincs szükség különleges képzettségre

Más additív gyártási rendszerekkel összehasonlítva a Fortus 3D nyomtatók egyszerűen üzemeltethetők és karbantarthatók, használatuk olyan egyszerű, hogy egy gépkezelő akár 30 perc alatt elsajátíthatja a Fortus rendszerek működtetését.

A gyártás jövőjének új mércéje

Apró részletek. Sima felületképzés. Pontosság. Szilárdság. A Fortus 3D nyomtatók előnyeit a legjobban egy saját alkatrész nyomtatásával lehet szemléltetni.

Töltse le az ingyenes alkatrészeket webhelyünkön: stratasys.com

A rendszer műszaki jellemzői

A RENDSZER KONFIGURÁCIÓJA

Nyomatási tér (XYZ)	380mc: 355 x 305 x 305 mm	450mc: 406 x 355 x 406 mm
Anyagszállítás	380mc: Anyagonként és támaszanyag-kazettánként egy kamra	450mc: Anyagonként és támaszanyag-kazettánként két kamra Automatikus kazettacsere

Anyaglehetőségek

	RÉTEGVASTAGSÁG				TÁMASZTÓ-SZERKEZET	ELÉRHETŐ SZÍNEK
	0,330 mm	0,254 mm	0,178 mm	0,127 mm		
ABS-ESD7™		X	X		Oldható	■ Fekete
ABS-M30™	X	X		X	Oldható	■ Elefántcsontszín □ Fehér ■ Fekete ■ Vörös ■ Kék ■ Sötétszürke
ABS-M30i™	X	X	X	X	Oldható	■ Elefántcsontszín
Antero™ 800NA (csak 450mc)		X			Törhető	■ Természetes
ASA	X	X	X	X	Oldható	■ Fekete ■ Sötétkék ■ Sötétszürke ■ Zöld ■ Világosszürke ■ Sárga □ Fehér ■ Narancssárga ■ Elefántcsontszín ■ Vörös
FDM Nylon 12™	X	X	X		Oldható	■ Fekete
FDM Nylon 12CF™ (csak 450mc)		X			Oldható	■ Fekete
PC	X	X	X	X	Törhető, Oldható	□ Fehér
PC-ABS	X	X	X	X	Oldható	■ Fekete
PC-ISO™	X	X	X		Törhető	■ Áttetsző természetes □ Fehér
ULTEM® 9085 műgyanta (csak 450mc)	X	X			Törhető	■ Sárgásbarna ■ Fekete
ULTEM 1010 műgyanta (csak 450mc)	X	X			Törhető	■ Természetes
ST-130 (csak 450mc)			Csak 0,330 mm-es méretben		Törhető	■ Sárgásbarna

EGYÉB MŰSZAKI JELLEMZŐK

A rendszer mérete és tömege	129,5 x 90,2 x 198,4 cm; 601 kg
Elérhető pontosság	Az alkatrészek ± 0,127 mm-es pontossággal vagy ± 0,0015 mm/mm-es pontossággal készülnek attól függően, hogy melyik a nagyobb. A Z alkatrész pontosságába további -0,000/+a rétegvastagság tükrös tartozik. Megjegyzés: A pontosság a geometria függvényében változhat. Az elérhető pontosságra vonatkozó specifikáció meghatározása 95%-os méretekapacitáshoz tartozó statisztikai adatok alapján történt.
Hálózati kommunikáció	10/100 base T-kapcsolat. Ethernet protokoll.
Kezelői jelenlét	A feladatok indításához és leállításához korlátozott jelenlét szükséges.
Tápellátási követelmények	208 V/AC, 3 fázisú, 50/60 Hz, 18 A fogyasztás
Előírásoknak való megfelelés	CE
Szoftver	Minden egyes Fortus rendszer tartalmazza az Insight™ és a Control Center™ feladatfeldolgozó és felügyeleti szoftvert. A rendszer kompatibilis a GrabCAD Print szoftverrel a feladatjelentések, ütemezések és távoli felügyelet érdekében.
Operációs rendszer	Microsoft Windows 8.1 és Windows 8 (Pro, Enterprise), Microsoft Windows 7 (Pro, Enterprise, Ultimate), Microsoft Windows Vista (Business, Enterprise, Ultimate), Microsoft Windows Server 2008, Microsoft Windows Server 2003

stratasys

STRATASYS.COM
ISO 9001:2008 Certified

© 2015, 2016, 2017, 2018 Stratasys Ltd. Minden jog fenntartva. A Stratasys, az FDM, a Fortus, a Fortus 900mc, a Fortus 450mc, a Fortus 380mc, az ABSi, az ABS-M30, az ABS-M30i, az ABS-ESD7, az Antero 800NA, a PC-ISO, az FDM, az FDM Nylon 12, az FDM Nylon 12CF, az Insight, a Control Center, valamint a Stratasys embléma és pecsét a Stratasys Ltd. és/vagy leányvállalatainak vagy társvállalatainak bizonyos joghatóságokban bejegyzett védjegye vagy védjegye. Az ULTEM a SABIC vagy társvállalatai bejegyzett védjegye. Minden más védjegy a megfelelő birtokosok tulajdona.

SZÉKHELY

7665 Commerce Way, Eden Prairie, MN 55344
+1 952 937-3000 (Intl)
2 Holtzman St., Science Park, PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel, +972 74 745-4000



VARINEX Informatikai Zrt.
3D nyomtatási bemutatóterem
1106 Budapest, Fehér út 10.
E-mail: 3DP@varinex.hu
Tel.: +36 1 432-0248